

Viega Megapress

Zaprasowywanie grubościennych rur stalowych: na zimno, bezpiecznie i błyskawicznie.





Viega.

LICZY SIĘ POMYSŁ!

Pewne rzeczy się nie zmieniają.

Także po ponad 110 latach. W firmie Viega są to innowacyjność i wizjonerstwo – cechy będące kluczowymi czynnikami sukcesu, sięgające czasów założyciela firmy i charakteryzujące ją po dziś. Grupa Viega zatrudnia ponad 3500 pracowników na całym świecie. Sukces firmy jest tworzony w dziewięciu zakładach produkcyjnych. Większość produkcji odbywa się w czterech zakładach na terenie Niemiec. Specjalne rozwiązania na rynek północnoamerykański produkowane są w zakładzie w McPherson (USA). W chińskim zakładzie w Wuxi wytwarzane są głównie produkty na rynek azjatycki. Głównym motorem rozwoju firmy jest technika instalacyjna, która stanowi jej kluczową specjalność.

Innowacje, które wyznaczają nowe standardy –

to dzięki nim firma Viega słynie na całym świecie. Należy do nich na przykład stworzona przez firmę Viega technika połączeń zaprasowywanych do rur miedzianych, lub profil SC-Contur, który zapewnia skuteczną kontrolę szczelności każdej złączki zaprasowywanej. Produkty Viega stanowią gwarancję bezpieczeństwa nie tylko na etapie instalacji. Viega oferuje również inteligentne systemy do utrzymania higieny wody użytkowej na co dzień, wnosząc tym samym istotny wkład w rozwiązanie tego globalnego problemu.

„Jakość made in Germany“

to jedna z zasad firmy Viega. Na sterowanych komputerowo, zautomatyzowanych liniach produkcyjnych powstają niezawodne produkty. Procesowi produkcyjnemu towarzyszy nawet pięć kontroli jakości, dających gwarancję maksymalnego bezpieczeństwa. Efekt: ponad 17.000 produktów do niemal wszystkich zastosowań. To połączenie jakości i elastyczności doceniają projektanci, architekci, instalatorzy i inwestorzy na całym świecie. Budynki mieszkalne, hotele, szpitale, hale sportowe czy obiekty produkcyjne – systemy Viega sprawdzają się doskonale w każdym obiekcie i zastosowaniu.



SPIS TREŚCI

6

System Megapress: Skrócenie czasu montażu, redukcja kosztów pracy i wyeliminowanie spawania.

8

Montaż: Szybko, estetycznie, bezpiecznie i całkowicie bez spawania.



10

SC-Contur: Megapress zapewnia szczelność rur stalowych. I bezpieczeństwo.

12

Instalacje grzewcze i chłodnicze: Megapress to sposób na zimną stal. I marzenie każdego instalatora.



14

Wszechstronność: Do wszystkiego, co pod ciśnieniem. Również do zastosowań przemysłowych i specjalnych.

16

Przyłącze zaprasowywane: Bezpośrednie podłączenie w zaledwie dwie minuty.

18

Zaciskarki: Sposób na błyskawiczne łączenie elementów.

20

Przegląd rur.

22

Oferta produktów.







Viega Megapress

**SKRÓCENIE CZASU MONTAŻU,
REDUKCJA KOSZTÓW PRACY
I WYELIMINOWANIE SPAWANIA.**

Grubościenne lub cienkościenne, lakierowane lub ocynkowane, powlekane lub czarne – rury stalowe są bardzo wszechstronne, wytrzymałe i niezwykle trwałe. Nowy system Megapress firmy Viega to kolejna prawdziwa innowacja, dzięki której rury stalowe stały się ekonomicznym rozwiązaniem do instalacji grzewczych, chłodniczych i przemysłowych.

Viega Megapress to technika zaprasowywania, która umożliwia łączenie grubościennych rur stalowych. Formowane z rur złączki ze stali 1.0308 z powłoką cynkowo-niklową stanowią gwarancję najwyższej jakości, wytrzymałości i trwałości. System Megapress firmy Viega umożliwia bezpieczne i niezawodne łączenie rur stalowych wg normy PN EN ISO 6708 i PN EN 10220/10255 o średnicy od 1/2" do 2".

Alternatywa bez alternatyw

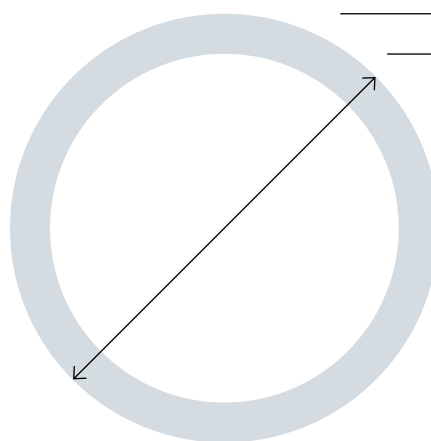
W porównaniu z tradycyjnymi metodami łączenia system Megapress firmy Viega ma ogromną przewagę. Technika zaprasowywania na zimno jest po prostu szybsza, bezpieczniejsza i bardziej ekonomiczna, niż spawanie, połączenia rowkowe czy skręcanie. Zaciskarki Viega zapewniają trwałe i bezpieczne połączenia.

Zastosowania	Przeznaczenie/ dopuszczenie
Ogrzewanie/chłodzenie	TÜV
Sprężone powietrze/ gazy techniczne (np. azot)	TÜV
Instalacja tryskaczowa/gaśnicza (mokra i sucha)	VdS, FM
Przemysł okrętowy	GL, LR, DNV, ABS
Przemysł	TÜV



Do grubych i cienkich ścianek

System Megapress firmy Viega umożliwia łączenie zarówno grubościennych rur stalowych, rur do gwintowania, jak i rur kotłowych. Jest to możliwe dzięki dopasowaniu tolerancji do średnicy rury. Złączki są przeznaczone do różnych grubości ścianek, dzięki czemu oferują maksymalną elastyczność.



Grubości ścianek i średnice
Megapress wg PN EN 10220/10255

Bez szwu, spawane, ocynkowane, lakierowane przemysłowo, malowane żywicą epoksydową lub czarne: system Megapress firmy Viega łączy rury o najróżniejszych powierzchniach. Trwale i bezpiecznie – od 1/2" do 2"!



Viega Megapress

SZYBKO, ESTETYCZNIE, BEZPIECZNIE I CAŁKOWICIE BEZ SPAWANIA.

Do łączenia czarnych rur stalowych nie stosowano dotąd praktycznie innej metody, niż spawanie. Dzięki systemowi Megapress technika zaprasowywania wkracza również do instalacji z rur stalowych, wnosząc ze sobą liczne zalety.



Zapomnij o spawaniu

Trudno zaprzeczyć, że spawanie rur stalowych to dobra metoda łączenia. Jednocześnie jest dość problematyczna na etapie wykonywania instalacji. Wysoka czasochłonność, stałe zagrożenie pożarowe i duże obciążenie fizyczne instalatora sprawiają, że spawanie jest technologią mało atrakcyjną pod względem ekonomicznym. Noszenie ciężkich butli z gazem i spawarek jest męczące i niewygodne, zwłaszcza wtedy, gdy miejsce spawania nie znajduje się na wysokości głowy, lecz na kilku metrach (rys. 2). W trudno dostępnych miejscach często wymagane jest spawanie z lusterkiem.



2

Nawet 60% szybciej

W przeciwieństwie do tego łączenie rur stalowych z użyciem systemu Megapress firmy Viega jest niezwykle proste (rys. 1) i składa się z tylko kilku czynności. Wystarczy dociąć rurę, usunąć zadziory, wyczyścić ją oraz zaznaczyć na jej końcu głębokość wsunięcia złączki Megapress. Następnie złączkę montuje się na rurze, zakłada pierścień lub szczękę zaciskowe i łączy całość zaciskarką Pressgun (rys. 3 – 5). Na koniec trzeba już tylko usunąć ze złączki zaprasowywanej naklejkę bezpieczeństwa, co oznacza, że miejsce zostało już zaprasowane. Dla instalacji nie ma najmniejszego znaczenia, jaką grubość ma ścianka rury, jeśli ta jest zgodna z normą PN EN ISO 6708 lub PN EN 10220/10255.

W ten sposób powstaje bezpieczne i szczelne połączenie, które jest od razu gotowe do użytku. Nie trzeba czekać do schłodzenia, ani prowadzić obserwacji i zabezpieczenia miejsca połączenia, jak ma to miejsce często w przypadku spawania! Ale co najlepsze, technika zaprasowywania jest nie tylko bezpieczniejsza i prostsza, lecz również znacznie ekonomiczna. W porównaniu ze spawaniem czas montażu instalacji przy użyciu systemu Megapress firmy Viega skraca się nawet o 60%. Właściwie nie tylko w porównaniu ze spawaniem. Również inne metody, na przykład połączenia gwintowe czy rowkowane, nie są w stanie konkurować z techniką zaprasowywania na zimno pod względem szybkości wykonania instalacji i są znacznie bardziej czasochłonne.



3

Rurę docina się na odpowiednią długość i czyści. Następnie mierzy się i zaznacza głębokość wsunięcia. Na rurze montuje się do oznaczenia złączkę Megapress.



4

Do zaprasowywania złączek Megapress o średnicy od 1¼" stosuje się wyłącznie pierścienie zaciskowe ze szczękami przegubowymi.



5

Złączkę zaprasowuje się w kilka sekund zaciskarką Pressgun, uzyskując trwałe połączenie z rurą.



ZALETY SYSTEMU VIEGA MEGAPRESS

- Skrócenie czasu montażu nawet o 60% w stosunku do tradycyjnych metod łączenia, czyli połączeń spawanych, gwintowanych i rowkowych.
- Wysoka rentowność dzięki dużej oszczędności czasu podczas instalacji.
- Brak ryzyka pożaru, ponieważ w przypadku techniki zaprasowywania na zimno nie ma otwartego ognia ani spalin.
- SC-Contur firmy Viega we wszystkich złączkach Megapress. Podczas próby ciśnieniowej od razu widać niezaprasowane złączki.
- Wysoka uniwersalność. Do zaprasowywania wszelkiego rodzaju grubościennych rur stalowych o średnicy znamionowej od ½" do 2": rur bez szwu i rur spawanych, rur bez powłoki i rur ocynkowanych lub malowanych żywicą epoksydową.



Viega Megapress z SC-Contur

ZAPEWNIĄ SZCZELNOŚĆ RUR STALOWYCH. I BEZPIECZEŃSTWO.

Przewaga ekonomiczna techniki połączeń zaprasowywanych polega na błyskawicznym i prostym montażu. Lecz również pod względem bezpieczeństwa system Megapress – tak jak i inne systemy zaprasowywane Viega – wyróżnia się na tle innych dzięki SC-Contur.

SC-Contur firmy Viega to innowacyjny element bezpieczeństwa, który w przypadku niezaprasowania złączki powoduje jej nieszczelność. Dzięki temu podczas próby szczelności natychmiast widać niezaprasowane połączenia. SC-Contur gwarantuje 100-procentowe bezpieczeństwo – w całym zakresie próby.

Kompleksowe wymagania, proste rozwiązanie

Oczywiście również złączki Megapress są wyposażone w SC-Contur, lecz ma on tu nieznacznie zmodyfikowaną formę. O ile w normalnym przypadku nieszczelność wymusza mały kanałik pod elementem uszczelniającym, to w złączkach Megapress zapewniona jest zoptymalizowana tolerancja między złączką zaprasowywaną a rurą. To najlepsza odpowiedź na szczególne wymagania uwarunkowane różnymi grubościami ścianek i rodzajami powierzchni rur. Poprzez dopasowanie średnicy złączki do różnych rodzajów rur stalowych system Megapress to niezwykle elastyczne rozwiązanie, gwarantujące jednocześnie wymuszoną nieszczelność w razie przypadkowego niezaprasowania złączki (rys. 1).

Bezpieczeństwo na jeden rzut oka

SC-Contur w systemie Megapress oferuje dokładnie te same zalety, co w innych systemach. Całą instalację można skontrolować za pomocą jednej centralnej próby szczelności. Zakres próby szczelności na sucho wynosi od 22 mbar do 3 bar, natomiast zakres próby na mokro od 1,0 do 6,5 bar. Dzięki temu system Megapress firmy Viega nie tylko spełnia wymagania obowiązujących norm i przepisów, lecz miejscami nawet je przewyższa – np. pod względem znacznie większego zakresu ciśnienia.



profilowy element uszczelniający pierścień oddzielający pierścień nacinający

Pierścień oddzielający przed elementem uszczelniającym zapobiega jego uszkodzeniu podczas wsuwania rury. Podczas zaprasowywania pierścień nacinający wciska się w rurę, gwarantując szczególne bezpieczeństwo połączenia.

Brak zastosowania do wody użytkowej

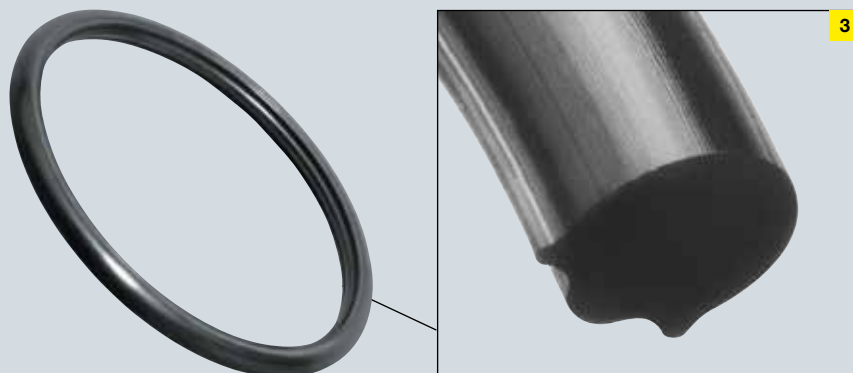
System Megapress firmy Viega nie jest przeznaczony do instalacji wody użytkowej. Na każdej złączce jest umieszczone dobrze widoczne oznakowanie (rys. 2). Symbol przekreślonego kranu jest jednoznaczny. Wyklucza to ryzyko pomyłki lub przypadkowego użycia złączki Megapress do niewłaściwych celów.



Pełna uniwersalność i maksymalne bezpieczeństwo

Złączki Megapress posiadają specjalny profilowany element uszczelniający. Dzięki niemu do zaprasowywania rur bez szwu, rur spawanych, ocynkowanych, lakierowanych przemysłowo, powlekanych żywicą epoksydową i czarnych rur stalowych służy jedna tylko złączka. Element uszczelniający EPDM obejmuje rurę jednocześnie w trzech miejscach (rys. 3) jednocześnie, gwarantując bezwzględną szczelność połączenia nawet w przypadku szorstkich lub nierównych powierzchni. Dodatkowo złączki Megapress posiadają sprawdzony profil SC-Contur, który stanowi gwarancję maksymalnego bezpieczeństwa.

Profilowany element uszczelniający Megapress



System Megapress firmy Viega do instalacji grzewczych i chłodzących TO SPOSÓB NA ZIMNĄ GRUBOŚCIENNĄ STAL. I MARZENIE KAŻDEGO INSTALATORA.

Podczas wykonywania instalacji grzewczych i chłodniczych trzeba uważać na wiele różnych kwestii – zarówno w przypadku całkowicie nowych, jak i modernizowanych instalacji. System Megapress firmy Viega oferuje w obu przypadkach liczne zalety, wobec których nie pozostanie obojętny żaden instalator.





Niezwykłe praktyczny w praktyce

Zalety systemu Megapress ujawniają się bardzo szybko. W konkretnym przypadku realizowano kompleks trzech budynków obejmujący łącznie 55 mieszkań. Na rys. 1 pokazano instalację dwóch zasobników pompy ciepła powietrze-woda, w których zastosowano system Megapress firmy Viega. W całym obiekcie użyto ponad 500 złączek nowego systemu zaprasowywanego. System Megapress spełnił wysokie wymagania postawione przez inwestora publicznego, zarówno pod względem czasu, jak i kosztów montażu. Zadanie, którego doskonałym rozwiązaniem, zarówno pod względem tempa, jak i rentowności instalacji, jest technika zaprasowywania Megapress.

Ochrona antykorozyjna, a zarazem oszczędność czasu

Przy montażu nowoczesnych instalacji chłodniczych (rys. 2) szczególnie ważna jest ochrona antykorozyjna. Ze względu na wysoką różnicę między temperaturą przepływającego czynnika i powietrza pomieszczenia może szybko dojść do skraplania się wody, co zwiększa ryzyko wystąpienia korozji. Dotąd kształtki i złączki wymagały dodatkowego zabezpieczenia antykorozyjnego zgodnie ze standardem AGI Q 151. Złączki Megapress firmy Viega posiadają fabrycznie wysokiej klasy powłokę cynkowo-niklową, zatem niejako z natury są odporne na korozję. Zapewnia to oszczędność czasu i pracy.

Proste łączenie starych i nowych elementów

Sz szczególnie w przypadku remontów starszych budynków mieszkalnych często spotyka się instalacje z grubościennymi rur stalowych. Te liczące niekiedy kilkadziesiąt lat instalacje są często w bardzo dobrym stanie technicznym. W wielu przypadkach instalator, np. przy wymianie pieca (zdz. 3), może podłączyć się do istniejącej instalacji. Dotąd jednak wykonanie nowego przyłącza obwodu grzewczego do istniejącej instalacji stalowej było możliwe wyłącznie za pomocą skomplikowanego przejścia gwintowanego lub spawania. W przypadku spawania spływająca woda spowalniała prace instalatorskie. Do tego dochodziło zwiększone ryzyko pożarowe z powodu łatwopalnych materiałów stosowanych w starszym budownictwie. System Megapress wyeliminował całkowicie konieczność spawania, a tym samym ryzyko pożaru. Sprawdzona w praktyce technika zaprasowywania gwarantuje bezpieczny i szybki przebieg prac oraz niskie koszty podłączenia do istniejącej instalacji z grubościennymi rur stalowych. Dotyczy to oczywiście również bardzo skomplikowanej i uciążliwej dotąd wymiany grzejników w instalacjach z czarnych rur stalowych.





Viega Megapress – bardzo wszechstronny system

DO WSZYSTKIEGO, CO POD CIŚNIENIEM. RÓWNIEŻ DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH I SPECJALNYCH.

Instalacje w obiektach przemysłowych są wykonywane często na większej wysokości i w trudno dostępnych miejscach. Szczególnie tam, spawanie, które wymaga licznych narzędzi i ciężkich urządzeń, stanowi często prawdziwe wyzwanie. Wykonywanie takich instalacji jest bardzo męczące, uciążliwe i nieekonomiczne.

System Megapress firmy Viega to znacznie lepsza alternatywa, ponieważ technika zaprasowywania na zimno pokazuje cały wachlarz swoich zalet zwłaszcza w przypadku trudnych instalacji. Jest nie tylko szybsza, niż tradycyjne spawanie, lecz również znacznie mniej skomplikowana. Do błyskawicznego zaprasowania złączy nawet na większej wysokości wystarczy tylko zaciskarka. A dzięki temu, że głowica zaciskarek Viega obraca się nawet o 180°, można bez trudu dotrzeć do najbardziej niedostępnego kąta.

Instalacje sprężonego powietrza i gazów technicznych

Dobrym przykładem instalacji stalowych w przemyśle są instalacje sprężonego powietrza (rys. 1) i sieci gazów technicznych. System Megapress firmy Viega można zastosować również np. do instalacji azotu (rys. 2), które ze względu na wysokie wymagania wykonywano dotąd metodą spawania. To samo dotyczy instalacji sprężonego powietrza. Występują one często w halach przemysłowych w strefie podsufitowej w postaci systemów pierścieniowych, z których wychodzą odczepy do poszczególnych maszyn i urządzeń. System Megapress firmy Viega zapewnia dużo łatwiejszą instalację na większej wysokości. Z drugiej strony praktyczne kombinacje trójników umożliwiają szybkie, bezpieczne i estetyczne podłączenie do urządzeń.



1



3

Instalacje tryskaczowe i gańnicze

Instalacje tryskaczowe wykonane z grubościennych rur stalowych wyróżniają się wysoką trwałością, stabilnością i wytrzymałością, dlatego stosuje się je w obiektach przemysłowych i komercyjnych o podwyższonej klasie ryzyka. W końcu muszą wytrzymać nie tylko wysokie temperatury w razie pożaru, lecz również podczas codziennej eksploatacji są narażone na czynniki zewnętrzne.

System Megapress firmy Viega nadaje się idealnie do wykonywania i rozbudowy instalacji tryskaczowych (rys. 3). System ten spełnia wymagania najwyższych klas ryzyka.



2

Przyłącze zaprasowywane Megapress firmy Viega BEZPOŚREDNIE PODŁĄCZENIE W ZALEDWIE DWIE MINUTY.

Rury stalowe są uosobieniem wytrzymałości i trwałości. Lecz co zrobić, jeśli w istniejącej instalacji trzeba wykonać dodatkowe przyłącze? To co do dziś było bardzo czasochłonne i skomplikowane, można teraz wykonać efektywnie i komfortowo za pomocą przyłącza zaprasowywanego Viega.



3. Wciśnięcie w rurę przyłącza zaprasowywanego za pomocą zaciskarki z odpowiednią wkładką.

Przyłącze zaprasowywane Megapress to najlepsze rozwiązanie w przypadku konieczności wykonania nowego przyłącza w istniejącej instalacji z rur stalowych. Za pomocą odpowiedniego zestawu narzędzi można bez czasochłonnych przygotowań wywiercić otwór w rurze i niemalże wcisnąć w niego nową złączkę. Wystarczy do tego zwyczajna wiertarka oraz zaciskarka Viega (za wyjątkiem Picco).



1. Na rurze mocuje się specjalny uchwyt do prowadzenia wrzeciona wiertarki.



2. Wykonanie otworu wiertarką i ściągnięcie uchwytu do prowadzenia wrzeciona wiertarskiego.



4. Idealne przyłącze w rurze stalowej do podłączenia termometru, czujnika temperatury, manometru, zaworu spustowego lub przewodu jest już gotowe.

Przynajmniej 80% szybciej

Przyłącze zaprasowywane umożliwia skrócenie czasu montażu nawet o 80% w porównaniu ze spawaniem. Metoda ta zapewnia również zmniejszenie obciążenia fizycznego instalatora. Dzięki profilowanej uszczelce wykonanie w 100% szczelnego połączenia między rurą a złączką trwa zaledwie dwie minuty.



Zestaw narzędzi do montażu przyłącza zaprasowywanego zawiera wszystkie elementy niezbędne do wykonania przyłącza w istniejącej instalacji: uchwyt do prowadzenia wrzeciona wiertarskiego, koronkę wiertniczą i wkładkę do zaciskarki.

Czysta sprawa

Nowe przyłącze w rurze stalowej wykonuje się nie tylko łatwo, lecz również czysto. Do uchwytu do prowadzenia wrzeciona wiertarskiego można podłączyć odkurzacz przemysłowy, aby bezpośrednio podczas wiercenia usuwać powstające zwierziny.

Bez spawania, bez problemu

Technika zaprasowywania na zimno umożliwia całkowite wyeliminowanie spawania. Zalety są oczywiste: brak ryzyka pożaru, brak dymu, nie potrzeba prowadzić obserwacji i zabezpieczenia miejsca połączenia, i oczywiście brak czekania na schłodzenie wykonanych połączeń.

Redukcja kosztów i oszczędność miejsca

Przyłącze zaprasowywane to rozwiązanie do instalacji nowego przyłącza w istniejącej instalacji, umożliwiające redukcję kosztów i oszczędność miejsca. Rury nie trzeba rozcinać, jak ma to miejsce w przypadku montażu trójnika, lecz wystarczy wykonać w niej otwór. W ten sposób przyłącze zaprasowywane montuje się bez trudu nawet w trudno dostępnych miejscach.



Przyłącze zaprasowywane można stosować do rur stalowych zgodnych z normą PN EN 10220/10255. Są one dostępne w rozmiarach do rur o średnicy 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 5" i 6". Złączka posiada gwint wewnętrzny 3/4". Dodatkowo jest dostępna redukcja na gwint wewnętrzny 1/2".

Szybkie tempo przed instalacją, w trakcie instalacji i po jej zakończeniu

Szybkość i efektywność przyłącza zaprasowywanego widać nie tylko podczas samej instalacji, lecz również przed jej rozpoczęciem i po zakończeniu. Technika zaprasowywania na zimno eliminuje różne problemy podczas instalacji, takie jak np. spływająca woda. Redukuje do minimum czasy oczekiwania i okresy wyłączenia instalacji z użytku. Przyłącze zaprasowywane jest w pełni gotowe do użytku natychmiast po zainstalowaniu.

Viega Pressgun

SPOSÓB NA BŁYSKAWICZNE ŁĄCZENIE ELEMENTÓW.

Zaciskarki Viega wyróżniają się wysoką jakością w najtrudniejszych warunkach pracy. Dzięki swym zabezpieczeniom posiadającym certyfikat TÜV należą do najbardziej niezawodnych, a tym samym do najpopularniejszych w Europie. Dzięki długim okresom między przeglądami są niedrogie w eksploatacji.





Wyposażenie zaciskarki Pressgun 5 mieści się w praktycznej walizce i składa się z trzech szczęk zaciskowych (1/2" do 1"), trzech pierścieni zaciskowych (1/4" do 2") i szczęki przegubowej Z2.



Zestaw Pressgun Picco w poręcznej walizce zawiera poza zaciskarką trzy szczęki zaciskowe, akumulator i ładowarkę. W walizce znajdują się dodatkowe wycięcia, np. na opcjonalny zasilacz, dzięki czemu wszystko jest zawsze pod ręką.



Właściwości zaciskarek Pressgun firmy Viega

- **Bardzo łatwa obsługa** i ergonomiczny kształt pistoletu
- Lekkie **akumulatory litowo-jonowe 18 V/2,0 Ah** z zabezpieczeniem przed głębokim wyładowaniem i ulepszoną charakterystyką rozruchową. Dostępne również wersje o większej pojemności 18 V/4,0 Ah.
- Możliwość zasilania **za pomocą zasilacza lub akumulatora**.
- Najwyższa elastyczność w każdej sytuacji dzięki **główicy zaprasowującej obracanej o 180°** oraz **przegubowym pierścieniom zaciskowym**.
- Zintegrowana **lampka LED** do komfortowego oświetlenia miejsca pracy.
- **Zabezpieczenia z certyfikatem TÜV**: opóźnienie włączania, sworzeń zabezpieczający, wskaźnik serwisowy i automatyczna blokada bezpieczeństwa.

Viega Pressgun 5

- Do instalacji stalowych o średnicy od 12 do 108 mm, do złączek Megapress do rur stalowych od 1/2" do 2", do instalacji z tworzywa sztucznego od 12 do 63 mm.
- **Waga zaledwie 3,2 kg** (bez szczęk zaciskowych).
- Przegląd co **40.000 zaprasowań** lub co 4 lata.
- Blokada bezpieczeństwa po 42.000 zaprasowań.

Viega Pressgun Picco

- Do instalacji stalowych o średnicy od 12 do 35 mm, do złączek Megapress do rur stalowych 1/2" i 3/4", do instalacji z tworzywa sztucznego od 12 do 40 mm.
- **Waga zaledwie 2,5 kg** (bez szczęk zaciskowych).
- **Niewielkie rozmiary** do montażu w wąskich kanałach instalacyjnych lub systemach zabudowy podtynkowej.
- Najwyższa jakość stanowi gwarancję niskich kosztów serwisowania i napraw, przegląd dopiero po wykonaniu **30.000 zaprasowań**.
- Blokada bezpieczeństwa po 32.000 zaprasowań.

NOWOŚĆ: Dzięki nowym przegubowym szczękom i pierścieniom zaciskowym Megapress do zaciskania grubościennych rur stalowych o średnicy 1/2" i 3/4" można używać teraz również zaciskarki Pressgun Picco.

Do obsługi zaciskarki Pressgun Picco jedną ręką stworzono szczęki zaciskowe Picco z funkcją samoczynnego zamykania. Do momentu rozpoczęcia zaprasowania szczęki pozostają otwarte. Dzięki temu jedna ręka jest cały czas wolna i można jej użyć np. do ustawienia instalacji lub do przytrzymania. Dostępna do instalacji stalowych (z wyjątkiem Megapress).

Viega Megapress

PRZEGLĄD RUR.

PN EN 10220





Norma PN EN 10220 rozróżnia rury szeregu 1, 2 i 3. Norma ta zaleca używanie do wykonywania instalacji rur szeregu 1, ponieważ rury szeregu 2 i 3 są praktycznie niedostępne lub dostępne w ograniczonym zakresie. Do rur szeregu 1 należą rury bez szwu (S) oraz rury ze szwem podłużnym (W).

PN EN 10255

Norma PN EN 10255 rozróżnia rury szeregu ciężkiego H, rury szeregu średniego M oraz rury rodzaju L, L1 i L2. Do różnych szeregów i rodzajów rur należą rury bez szwu (S) oraz rury ze szwem wzdłużnym (W).



Legenda

	}	Rury do złąbek Megapress
		
	}	Rury do przyłączy zaprasowywanych Megapress
		

PN EN 10220 – Rury kotłowe – Szereg 1

Rozmiar gwintu [cale]	Średnica znamionowa [DN]	Znamionowa średnica zewnętrzna [mm]	Średnica zewnętrzna [mm]	Grubość ścianki [mm]	Grubość ścianki [mm]	Przyłącze zaprasowywane ¾" nr kat.
½	15	21,3	21,0 – 21,8	0,5 – 5,4	–	–
¾	20	26,9	26,5 – 27,3	0,5 – 8,0	–	–
1	25	33,7	33,3 – 34,2	0,5 – 8,8	–	–
1 ¼	32	42,4	42,0 – 42,9	0,5 – 10,0	–	–
1 ½	40	48,3	47,9 – 48,8	1,0 – 12,5	2,3 – 4,0	731168
2	50	60,3	59,7 – 60,8	1,0 – 16,0	2,3 – 4,5	731175
2 ½	65	76,1	75,3 – 76,6	–	2,6 – 4,5	731182
3	80	88,9	88,0 – 89,5	–	2,6 – 5,0	731199
4	100	114,3	113,1 – 115,0	–	2,6 – 5,4	731205
5	125	139,7	138,5 – 140,8	–	2,9 – 5,4	731212
6	150	168,3	163,9 – 166,5	–	2,9 – 5,4	731229

PN EN 10255 – Rury do gwintowania – Szereg ciężki H i średni M

Rozmiar gwintu [cale]	Średnica znamionowa [DN]	Znamionowa średnica zewnętrzna [mm]	Średnica zewnętrzna [mm]	Grubość ścianki rury szeregu ciężkiego H [mm]	Grubość ścianki rury szeregu M średniego M [mm]	Przyłącze zaprasowywane ¾” nr kat.
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6	–
¾	20	26,9	26,5 – 27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3 – 34,2	4,0	3,2	–
1 ¼	32	42,4	42,0 – 42,9	4,0	3,2	–
1 ½	40	48,3	47,9 – 48,8	4,0	3,2	731168
2	50	60,3	59,7 – 60,8	4,5	3,6	731175
2 ½	65	76,1	75,3 – 76,6	4,5	3,6	731182
3	80	88,9	88,0 – 89,5	5,0	4,0	731199
4	100	114,3	113,1 – 115,0	5,4	4,5	731205
5	125	139,7	138,5 – 140,8	5,4	5,0	731212
6	150	165,1	163,9 – 166,8	5,4	5,0	731229

PN EN 10255 – Rury do gwintowania – Rodzaj rur L i L1

Rozmiar gwintu [cale]	Średnica znamionowa [DN]	Znamionowa średnica zewnętrzna [mm]	Średnica zewnętrzna [mm]	Grubość ścianki [mm]	Przyłącze zaprasowywane ¾” nr kat.
½	15	21,3	21,0 – 21,7	2,3	–
¾	20	26,9	26,4 – 27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2 – 34,0	2,9	–
1 ¼	32	42,4	41,9 – 42,7	2,9	–
1 ½	40	48,3	47,8 – 48,6	2,9	731168
2	50	60,3	59,6 – 60,7	3,2	731175
2 ½	65	76,1	75,2 – 76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9 – 88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0 – 113,9	3,6	731205
5	125	139,7	138,5 – 140,8	4,5	731212
6	150	165,1	163,9 – 166,8	4,5	731229

PN EN 10255 – Rury do gwintowania – Rodzaj rur L2

Rozmiar gwintu [cale]	Średnica znamionowa [DN]	Znamionowa średnica zewnętrzna [mm]	Średnica zewnętrzna [mm]	Grubość ścianki [mm]	Przyłącze zaprasowywane ¾” nr kat.
½	15	21,3	21,0 – 21,4	2,0	–
¾	20	26,9	26,4 – 26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2 – 33,8	2,6	–
1 ¼	32	42,4	41,9 – 42,5	2,6	–
1 ½	40	48,3	47,8 – 48,4	2,9	731168
2	50	60,3	59,6 – 60,2	2,9	731175
2 ½	65	76,1	75,2 – 76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9 – 88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0 – 113,9	3,6	731205

Viega Megapress

OFERTA PRODUKTÓW.

Asortyment systemu Megapress firmy Viega jest dostosowany perfekcyjnie do wytrzymałych instalacji z rur stalowych. System zawiera różne łączniki, złączki, kolanka, przejścia gwintowane, redukcje, trójniki i kołnierze w rozmiarze 1/2", 3/4", 1", 1 1/4",

1 1/2" i 2", oferując w ten sposób wielki wybór i wysoką elastyczność do każdej instalacji. Ofertę Megapress uzupełniają elementy przejściowe na połączenia rowkowe i system Prestabo firmy Viega.



● 4216



● 4216.1



● 4226



● 4226.1



● 4218



● 4215.1



● 4215.2



● 4217.2



● 4215



● 4215.5



● 4212



● 4211



● 4213



● 4213.1



● 4265



● 4263



● 4259
4259.1



● 4256



● 4289



● 4212.2



● 3241.1



Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa

biuro:

al. Zwycięstwa 250
81-540 Gdynia

telefon +48 58 6624-999
telefaks +48 58 6624-990

info@viega.pl
viega.pl

